

Инструкция по техническому обслуживанию ударного станка Миртелс

Текущее техническое обслуживание (ТО) и ремонт чрезвычайно важны для обеспечения качества работы и продления срока службы оборудования.

Техническое обслуживание и ремонт кинематического механизма

1. Подвижные части, такие как каретки, направляющая скольжения, могут непосредственно влиять на эффективность обработки, если они загрязнены и покрыты ржавчиной, поэтому их следует периодически очищать. Смазывайте колею для предотвращения появления ржавчины. Подвижные каретки через 1 тысячу часов наработки необходимо заправлять смазкой через предусмотренное в них отверстие.
2. Через некоторое время потребуют замены кольцевые зубчатые ремни редукторов. Проверяйте визуально их состояние.
3. Необходимо проводить чистку опорного ролика головки после каждой гравировки камня. Чистку можно осуществлять зубной щёткой. Это продлит срок службы ролика и снизит возможность его заедания.
4. Через длительное время работы потребует замены опорный ролик головки, замените его на аналогичный.
5. Игла зажимается в держателе зажимным винтом, в случае износа резьбы можно нарезать метчиком в держателе резьбу на размер больше.
6. Через длительное время потребуют замены подвижные провода оси X. Замените их на аналогичные.
7. Гравировальная игла имеет ограниченный срок службы, после её износа иглу необходимо заменить на новую.

Ресурс иглы зависит от твёрдости камня, каратности и типа используемого алмаза (синтетический или натуральный).