

Рекомендации по изготовлению табличек из акрила на лазерном станке Миртелс

С помощью лазерного станка Миртелс можно изготавливать таблички из акрила. Таблички можно изготавливать любой формы, станок может выполнять функцию резки и гравировки, т.е. на листе акрила сначала можно отгравировать изображение (фотографию, орнамент, текст или др.) и вырезать из листа акрила изделие любой формы.

Для изготовления фотографий на акриле чаще всего используют обычный акриловый лист чёрного цвета с последующим применением затирки белой акриловой краской.

Для изготовления вывесок, шильд, знаков применяют двуслойный пластик.

Для гравировки акрила станок обязательно должен быть обеспечен вытяжкой для удаления продуктов горения!!!

1. Рекомендации по подготовке файла для гравировки фотографии на акриле лазерным станком

Рекомендуется изображение растривать с помощью Adobe Photoshop или Corel Photopaint. Режим растривания: Диззеринг диффузии (Случайный диззеринг) или Джарвис, сохранить в формате BMP 1-bit и открывается в программе управления станком.

2. Общие рекомендации по гравировке акрила на лазерном станке MIRTELS

Для гравировки портретов рекомендуется использовать разрешение 200 dpi и скорость 300 мм/с. Для придания гравировке сочности рекомендуется затирать отгравированное изображение белой акрилодержающей краской.

Также можно осуществлять художественное оформление гравировки цветными акриловыми красками с помощью кисти.

3. Рекомендации по фокусному расстоянию

Перед началом гравировки нужно выставить зазор между головкой и листом акрила. Между листом и нижней поверхностью головки шаблон (кубик) должен входить с лёгким затиранием, не должен «люфтить».

7. Рекомендации по резке акрила на лазерном станке Mirtels

Для резки чаще всего используют акриловый лист толщиной 2-3мм.

Для того чтобы осуществить резку акрила по определенной траектории предварительно нужно создать контур реза. Такой контур создаётся в программе Corel Draw, сохраняется в формате DXF и открывается в программе управления станком через функцию Import.

Для резки векторного изображения (подготовленный в формате DXF) после импорта в программу управления станком используется режим резки (Cut). Необходимо задать значение скорости и мощности (Например, скорость 10, мощность 40%).

8. Рекомендации по затирке изображения

Часто используют затирку гравировки краской с целью повышения яркости изображения, придав ему дополнительный объём для этих целей рекомендуется затирать изображение белой краской. Для этого край тряпочной салфетки смачивают в краске и протирают по изображению. Для этих целей рекомендуем использовать белую краску (акрилодержащую) для наружного применения.